



	Área de aplicación	Rango de dureza	Disco MD	Acabado equiparable a la lámina o al papel SiC de grano # (FEPA P)	Abrasivo y ligante	Medio de refrigeración	Tiempo necesario para retirar o afilar	Mantenimiento de la superficie	Tiempo útil estimado por superficie (número de lámina o papel SiC)	Superficie diámetro tamaños
Esmerilado plano	 Metales con hierro y materiales duros	150-2000 HV	MD-Piano (3 granos)	80, 120, 220	Diamantes con ligante de resina integrado	Agua	Ninguno	Afilar con barra de alúmina sinterizada de vez en cuando	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 Metales sin hierro y materiales blandos	40-250 HV	MD-Primo (2 granos)	120, 220	SiC con ligante de resina integrado	Agua	Ninguno	Afilar con barra de alúmina sinterizada de vez en cuando	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"*
	 Aleaciones de acero inoxidable y de níquel	120-1000 HV	MD-Alto	220	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Ninguno en la mayoría de materiales. Se dispone de herramienta afiladora de diamante si fuera necesario	50	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 Aleaciones de titanio y materiales duros con titanio	150-2000 HV	MD-Mezzo	220	Diamantes con ligante de resina integrado	Agua	Ninguno	Afilar con barra de alúmina sinterizada de vez en cuando	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 Aleaciones de titanio y materiales duros con aluminio	50-2000 HV	MD-Molto	220	Diamantes con ligante de resina integrado	Agua	Ninguno	Afilar con barra de alúmina sinterizada de vez en cuando	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
Esmerilado fino	 Metales con hierro y materiales duros	150-2000 HV	MD-Piano (2 granos)	500, 1200	Diamantes con ligante de resina integrado	Agua	Ninguno	Afilar con barra de alúmina sinterizada de vez en cuando tiempo	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 Materiales con dureza superior a 150 HV	>150 HV	MD-Allegro	500	Suspensión/pulverización 15-6 µm	Lubricante / suspensión / Todo en uno	Ninguno	Ninguno	> 100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 Metales con hierro y materiales duros	150-2000 HV	MD-Piano (2 granos)	2000, 4000	Diamantes con ligante de resina integrado	Agua	Ninguno	Barra de alúmina sinterizada específica. Afilar de vez en cuando.	300	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 Materiales blandos y compuestos con matriz blanda	40-1500 HV	MD-Largo	1200	Suspensión/pulverización 9-3 µm	Lubricante / suspensión / Todo en uno	Ninguno	Ninguno	> 100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"

* MD-Primo 120



Comparativa de los tamaños de grano

Estos valores son orientativos. Los tamaños de grano se definen dentro de un rango y no como valores individuales.

FEPA es la Federación de Productores Europeos de Abrasivos. ANSI es el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares.

El papel/la lámina de esmerilado de Struers sigue el estándar FEPA P, mientras que las piedras de esmerilado y similares siguen el estándar FEPA F.

Tamaño de grano	200 µm	125 µm	82 µm	68 µm	46 µm	30 µm	22 µm	18 µm	15 µm	7 µm	4 µm
FEPA P (Europa)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (Europa)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (EE. UU.)*	# 80	# 120	# 180	#220	# 280	# 320	# 360	# 400	# 500	# 800	# 1200

** Estándar ANSI B74.18